

TASSA SUI RIFIUTI

**DENUNCIA DI VARIAZIONE DELLE CONDIZIONI DI OCCUPAZIONE O DETENZIONE DI LOCALI TASSABILI
AL FINE DELLA CONCESSIONE DI AGEVOLAZIONI**

Spazio riservato al Protocollo

**Al Responsabile T.A.R.I.
del Comune di
Concorezzo**

OCCUPANTE O DETENTORE DEI LOCALI E/O DELLE AREE SOGGETTE A TASSAZIONE

Codice fiscale

Cognome (ovvero Denominazione o Ragione sociale e Natura giuridica)

Nome

Comune di nascita (o Stato estero)

Provincia

Data di nascita

M-F

Domicilio fiscale / Sede legale

Via

Numero civico

Cap

Comune

Provincia

DENUNCIANTE

Codice fiscale

Cognome (ovvero Denominazione o Ragione sociale e Natura giuridica)

Nome

Comune di nascita (o Stato estero)

Provincia

Data di nascita

M-F

Natura della carica

Domicilio fiscale / Sede legale

Via

Numero civico

Cap

Comune

Provincia

COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE E/O CONVIVENTI

1

Codice fiscale

2

Codice fiscale

3

Codice fiscale

4

Codice fiscale

5

Codice fiscale

6

Codice fiscale

7

Codice fiscale

8

Codice fiscale

9

Codice fiscale

10

Codice fiscale

DICHIARA

Agli effetti dell'applicazione della tassa sui rifiuti solidi urbani, quanto segue:

DENUNCIA DELLE UTENZE DOMESTICHE PER:

INIZIO DELL'OCCUPAZIONE

VARIAZIONI DELL'OCCUPAZIONE

TITOLO DELL'OCCUPAZIONE

PROPRIETA'

--

USUFRUTTO

--

LOCAZIONE

--

ALTRI DIRITTI

--

Data di inizio (o di variazione) dell'occupazione o detenzione

		/			/				
--	--	---	--	--	---	--	--	--	--

RIDUZIONI

A)

--

del 30% della tariffa TARI per le abitazioni con unico occupante

B)

--

del 30% della tariffa TARI per le abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo (e l'utilizzazione dei locali nel corso dell'anno è complessivamente non superiore a 182 giorni)

A tale fine DICHIARA espressamente:

- che l'abitazione di residenza o principale è sita in _____
- di non volere cedere l'alloggio in locazione o in comodato

C)

--

del 30% della tariffa TARI per l'utente che risiede o abbia dimora, per più di sei mesi all'anno, in località fuori del territorio nazionale (e l'utilizzazione dei locali nel corso dell'anno è complessivamente non superiore a 182 giorni)

D)

--

del 30% della tariffa TARI per gli agricoltori occupanti la parte abitativa della costruzione rurale

AGEVOLAZIONI

E)

--

del 30% della tariffa TARI per le persone fisiche con situazione reddituale non superiore a € 8.500,00

A tale fine si presenta l'allegata dichiarazione sostitutiva attestante le condizioni economiche del nucleo familiare

ESENZIONI

F)

--

per le persone fisiche con situazione reddituale non superiore a € 3.000,00

A tale fine si presenta l'allegata dichiarazione sostitutiva attestante le condizioni economiche del nucleo familiare

G)

--

per i nuclei familiari residenti che versino in situazioni di grave disagio sociale ed economico, assistite in modo permanente dal Comune

Il/la sottoscritto/a, consapevole della responsabilità in caso di dichiarazione mendace ai sensi delle vigenti disposizioni legislative e regolamentari, dichiara che le notizie contenute nel presente modulo sono vere.

IL DENUNCIANTE

--

DENUNCIA DELLE UTENZE NON DOMESTICHE PER:

INIZIO DELL'OCCUPAZIONE

VARIAZIONI DELL'OCCUPAZIONE

TITOLO DELL'OCCUPAZIONE

PROPRIETA'

--

USUFRUTTO

--

LOCAZIONE

--

ALTRI DIRITTI

--

Data di inizio (o di variazione) dell'occupazione o detenzione

	/		/				
--	---	--	---	--	--	--	--

ATTIVITÀ ESERCITATA

Oggetto dell'attività:

--

Tipologia di appartenenza (vedi categoria all. "A"):

--

Codice attività principale (ISTAT):

--

RIDUZIONI

H)

--

del 30% della tariffa TARI per i locali, diversi dalle abitazioni, e per le aree scoperte adibiti ad uso stagionale non continuativo, ma ricorrente, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività

I)

--

del 75% per gli impianti sportivi comunali concessi in uso ad associazioni sportive (art. 22, c. 3, del vigente regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti)

ESENZIONI

L)

--

per i locali di proprietà comunale concessi in uso o in comodato a enti e associazioni (art. 22, c.1, lett. c, del vigente regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti)

Il/la sottoscritto/a, consapevole della responsabilità in caso di dichiarazione mendace ai sensi delle vigenti disposizioni legislative e regolamentari, dichiara che le notizie contenute nel presente modulo sono vere.

IL DENUNCIANTE

--